



扫码查询报告书真伪



报告编号: WHRDQ2023-0291F1

压力容器定期检验报告

设备名称: MTL10.0 高温蒸汽灭菌仓

设备代码: 21701109920200002

(注册代码): (21701109920200002)

使用单位: 威海市环保科技服务有限公司

单位内编号: FD20006

检验类别: 首次定期检验

检验日期: 2023年06月30日-2023年07月13日

威海市特种设备检验研究院

注 意 事 项

1. 本报告为依据《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2016)对在用压力容器进行定期检验的结论报告,检验结论代表该压力容器在检验时的安全状况。
2. 本报告应当由计算机打印输出,或用钢笔、签字笔填写,字迹要工整,涂改无效。
3. 结论报告无编制、审核、批准人员等签字,以及检验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效。
4. 本报告一式两份,由检验机构和使用单位分别保存。
5. 受检单位对本报告结论如有异议,请在收到报告书之日起15日内,向检验机构提出书面意见。

检 验 机 构 地 址 : 山东省威海市福山路 158-1 号-B

邮 政 编 码 : 264209

电 话 : 0631-5905908 传真: (0631) 5905912

报告书真伪查证网址: [http://scjgjtjy. weihai. cn/dist/#/searchView](http://scjgjtjy. Weihai. cn/dist/#/searchView)

校 验 码 : 4466

亦可扫右侧二维码进入该网址



压力容器定期检验结论报告

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

设备名称	MTL10.0 高温蒸汽灭菌仓	检验类别	首次定期检验		
容器分类	I 类	设备代码	21701109920200002		
单位内编号	FD20006	使用登记证编号	容 17 鲁 K00634(21)		
制造单位	北京方德精密化工设备有限公司				
安装单位	——				
使用单位	威海市环翠区环保科技服务有限公司				
使用单位地址	威海市环翠区光明路 94 号				
设备使用地点	威海市张村镇前双岛村双岛垃圾厂院内				
使用单位统一社会信用代码	——	邮政编码	264200		
安全管理人员	单夫龙	联系电话	18963118287		
设计使用年限 (年)	10	投入使用日期	2021.5.18		
主体结构型式	单层	运行状态	自用/生产/长期使用		
性能参数	容积 (m ³)	14.17	内径 (mm)	1500	
	设计压力 (MPa)	壳体:-0.1~0.8 夹套:—	设计温度 (°C)	壳体:175 夹套:—	
	使用压力 (MPa)	壳体:≤0.25 夹套:—	使用温度 (°C)	壳体:135 夹套:—	
	工作介质	壳体:水蒸气 夹套:—			
检验依据	《固定式压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2016)				
问题及其处理	1 使用单位未按规定进行年度检查,适当缩短检验周期。2 使用单位无快开门式压力容器作业人员证,无法验证其安全联锁装置是否符合要求。				
检验结论	压力容器的安全状况等级评定为 1 级				
	符合要求	允许 (监控) 使用参数			
		压力 (MPa)	-0.1~0.8	温度 (°C)	≤175
		介质	水蒸气	其他	无
下次定期检验日期: 2026 年 06 月					
说明	按照《固定式压力容器安全技术监察规程》,安全附件检验不合格的压力容器不允许投入使用。				
检验人员:	孙师				
编制:	孙师	日期: 2023 年 06 月 30 日	检验: (检验) 		
审核:	孙师	日期: 2023 年 07 月 14 日			
审批:	孙师	日期: 2023 年 07 月 14 日			

压力容器安全状况等级评定结果汇总

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

	项 目	由该项目评定的安全状况等级	情 况 概 述
金属 压力 容器	材料问题	1 级	
	结构问题	1 级	
	表面裂纹及凹坑	1 级	
	变形、机械接触损伤等	1 级	
	咬边	1 级	
	腐蚀	1 级	
	环境开裂和机械损伤	-	
	错边量和棱角度	1 级	
	焊缝埋藏缺陷	-	
	母材分层	1 级	
	鼓包	1 级	
	绝热性能	-	
	耐压试验	-	
非金 属压 力容 器及 非金 属衬 里	搪玻璃压力容器	-	
	石墨压力容器及石墨衬里	-	
	纤维增强塑料压力容器及纤维增强塑料衬里	-	
	压力容器热塑性塑料衬里	-	
	耐压试验	-	
压力容器的安全状况等级		1 级	
检验:	[Signature] 日期: 2023 年 06 月 30 日	审核:	[Signature] 日期: 2023 年 07 月 14 日

压力容器定期检验报告附页

报告编号：WHRDQ2023-0291F1

序号	检验项目	检验结果	说明
1	<input checked="" type="checkbox"/> 资料审查	发现问题	无年度检查报告、快开门式压力容器作业人员证
2	<input checked="" type="checkbox"/> 宏观检验	未发现问题	
3	<input checked="" type="checkbox"/> 壁厚测定	未发现问题	
4	<input checked="" type="checkbox"/> 渗透检测	未发现问题	
5	<input checked="" type="checkbox"/> 安全附件	发现问题	使用单位无快开门式压力容器作业人员证,无法验证其安全联锁装置是否符合要求。

注：填写“—”的表示本次未进行的检验项目。

(1) 压力容器资料审查

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

设计单位		北京方德精密化工设备有限公司				
设计日期		2020. 3. 3	产品标准		GB150-2011、《固容规》	
容器图号		ND20001-00	设计使用年限		10	
制造单位		北京方德精密化工设备有限公司				
制造日期		2020. 6. 12	产品编号		FD20006	
安装单位		---				
投入使用日期		2021. 5. 18	上次检验日期		---	
设备代码		217011099202000 02	使用登记证编号		容 17 鲁 K00634(21)	
结构 型式	主体结构型式	单层	安装型式		卧式	
	支座型式	鞍座	保温绝热方式		保温层	
性能 参数	容积(m ³)/换热面积(m ²)		14. 17	容器内径(mm)		1500
	高/长(mm)		--- / 8294	最大允许充装量(Kg) /最大允许充装系数		---
	设计 压力	壳体 (MPa)	-0. 1~0. 8	工作 压力	壳体 (MPa)	≤0. 25
		夹套 (MPa)	—		夹套 (MPa)	—
	设计 温度	壳体 (°C)	175	工作 温度	壳体 (°C)	135
		夹套 (°C)	—		夹套 (°C)	—
	腐蚀 裕量	筒体 (mm)	0	工作 介质	壳体	水蒸气
		封头 (mm)	0		夹套	—
	主体 材质	筒体	S30408	名义 厚度	筒体 (mm)	8
		封头	S30408		封头 (mm)	10
换热管		—	换热管 (mm)		—	
衬里		—	衬里 (mm)		—	
资料审 查情况	有质量证明书;产品合格证;监检证书;竣工图;使用登记证;强度计算书;无年度检查报告、快开门式压力容器作业人员证。					
上次定期 检验问题 记载	上次定期检验安全状况等级评为: 首次检验 ---					
检验:	日期: 2023 年 06 月 30 日			审核:	日期: 2023 年 07 月 14 日	

(2) 压力容器宏观检验

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

序号	检验项目		检查结果	备注
1	结构 检验	封头型式	√	
2		封头与筒体的连接	√	
3		开孔位置及补强	√	
4		纵/（环）焊缝的布置及型式	√	
5		支承或者支座的型式与布置	√	
6		排放(疏水、排污)装置的设置	√	
7	几何 尺寸 检验	筒体同一断面上最大内径与最小内径之差 (mm)	3mm	
8		纵/（环）焊缝最大对口错边量 (mm)	0.8/0.8	
9		纵/（环）焊缝最大棱角度 (mm)	0.8/0.8	
10		纵/（环）焊缝最大咬边 (mm)	0/0	
11		纵/（环）焊缝最大余高 (mm)	0.6/0	
12	壳体 外观 检验	铭牌和标志	√	
13		内外表面的腐蚀	√	内表面
14		裂纹、泄漏、鼓包、变形、机械接触损伤、过热	√	
15		工卡具焊迹、电弧灼伤	√	
16		法兰、密封面及其紧固螺栓	√	
17		支承、支座或者基础的下沉、倾斜、开裂	√	
18		地脚螺栓	√	
19		直立压力容器和球形容器支柱的铅垂度	无此项	
20		多支座卧式容器的支座膨胀孔	√	
21		排放(疏水、排污)装置和泄漏信号指示孔的堵塞、腐蚀、沉积物	√	
22	隔热 层、 衬里 检验	隔热层破损、脱落、潮湿及层下腐蚀、裂纹	√	
23		衬里层的破损、腐蚀、裂纹、脱落及检查孔介质流出情况	无此项	
24		堆焊层的龟裂、剥离和脱落	无此项	
25	其他 检验	夹层真空度	无此项	
26		日蒸发率	无此项	
27		螺柱检验	无此项	
28				
29				
结果: 合格				
检验: 王作良		日期: 2023年06月30日	审核: 滕翔宇 日期: 2023年07月14日	

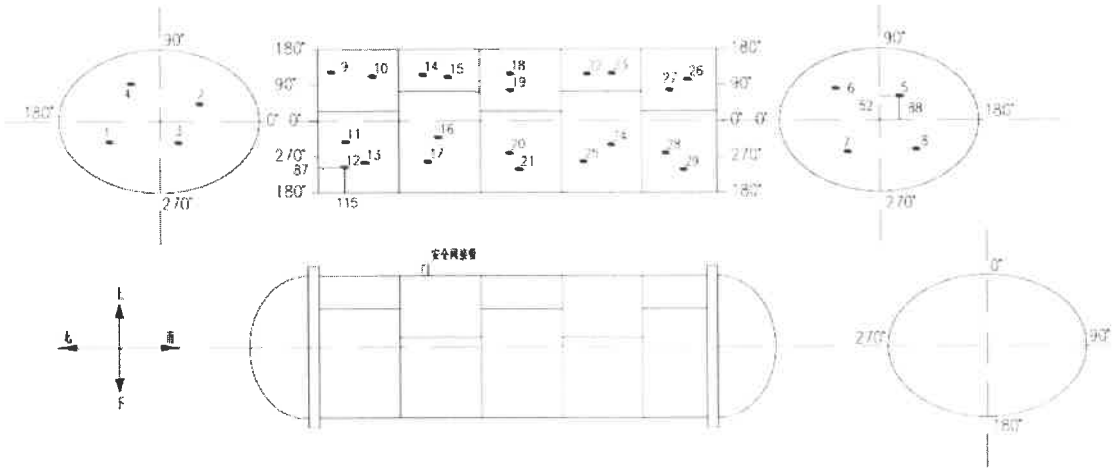
注: 检验结果栏中, 打“√”的表示无问题或者合格的检验项目, 打“×”的表示有问题或者不合格的检验项目, 填写“无此项”的表示实际没有或本次不需要进行的检验项目, 划“—”的表示无法检验的项目。

(3) 壁厚测定

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

测量仪器型号	MT600		测量仪器编号	WH-WJ-550	
测量仪器精度	±0.04mm		耦合剂	机油	
名义厚度	筒体(mm)	8	实测最小厚度	筒体(mm)	8.03
	封头(mm)	10		封头(mm)	9.85
	---	---		---	---
	---	---		---	---
表面状况	表面光滑符合检测要求		实测点数	29	

测厚点部位图:



注: 以安全接管中心线为0°定位基准, 图中标注尺寸单位为mm。

测 厚 记 录

测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度	测点编号	测点厚度
1	10.05	2	10.02	3	10.05	4	10.07	5	9.85	6	10.05
7	10.09	8	10.02	9	8.05	10	8.08	11	8.09	12	8.03
13	8.12	14	8.09	15	8.08	16	8.05	17	8.08	18	8.10
19	8.10	20	8.05	21	8.05	22	8.09	23	8.10	24	8.08
25	8.05	26	8.10	27	8.09	28	8.10	29	8.05	以下空白	

测定结果: 符合设计规定。封头成型最小厚度 8.0mm。

检验: *王作良* 日期 2023 年 06 月 30 日

审核: *滕翔宇* 日期 2023 年 07 月 14 日

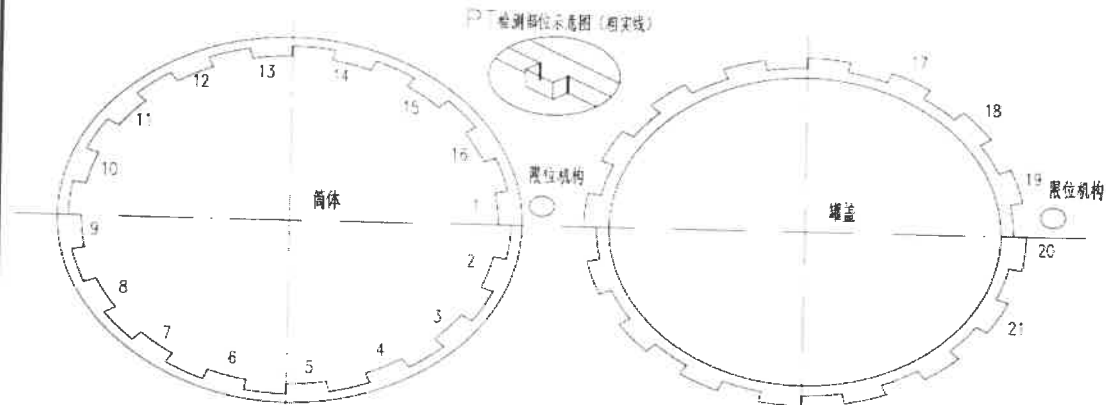
注 测厚记录表格不够时, 可以按测厚记录格式增加续页, 名义厚度和实测最小厚度的栏目根据实际的测定部位的情况填写。本记录的有关单项报告、记录的数据栏目不够时, 可以按照其相应报告、记录格式增加续页, 以下类似的均同。本注不印制。

(9) 渗透检测

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

渗透剂型号	HG-Z99S2	表面状况	表面光滑符合检测要求
清洗剂型号	HG-Z99S2	环境温度 (°C)	26
显像剂型号	HG-Z99S2	试块	镀铬试块
渗透时间 (min)	10	显像时间 (min)	10~60
灵敏度等级	B	检测比例	抽查
检测标准	NB/T47013.5-2015		

检测部位及缺陷位置示意图:



渗透检测部位如图: 南侧筒体齿环: 1~16, 北侧筒体齿环: 1~16 南侧罐盖齿环: 17~21。
北侧罐盖齿环: 17~21。

检测结果评定表

区段编号	缺陷位置	缺陷痕迹尺寸 (mm)	缺陷性质	评定	备注
H1	未发现	---	---	I	---
Z1	未发现	---	---	I	---
J1	未发现	---	---	I	---
南侧筒体齿环 1~16	未发现	---	---	I	---
北侧筒体齿环 1~16	未发现	---	---	I	---

检测结果:

I 级

检验: *王玮* 日期: 2023年06月30日

审核: *王玮* 日期: 2023年07月12日

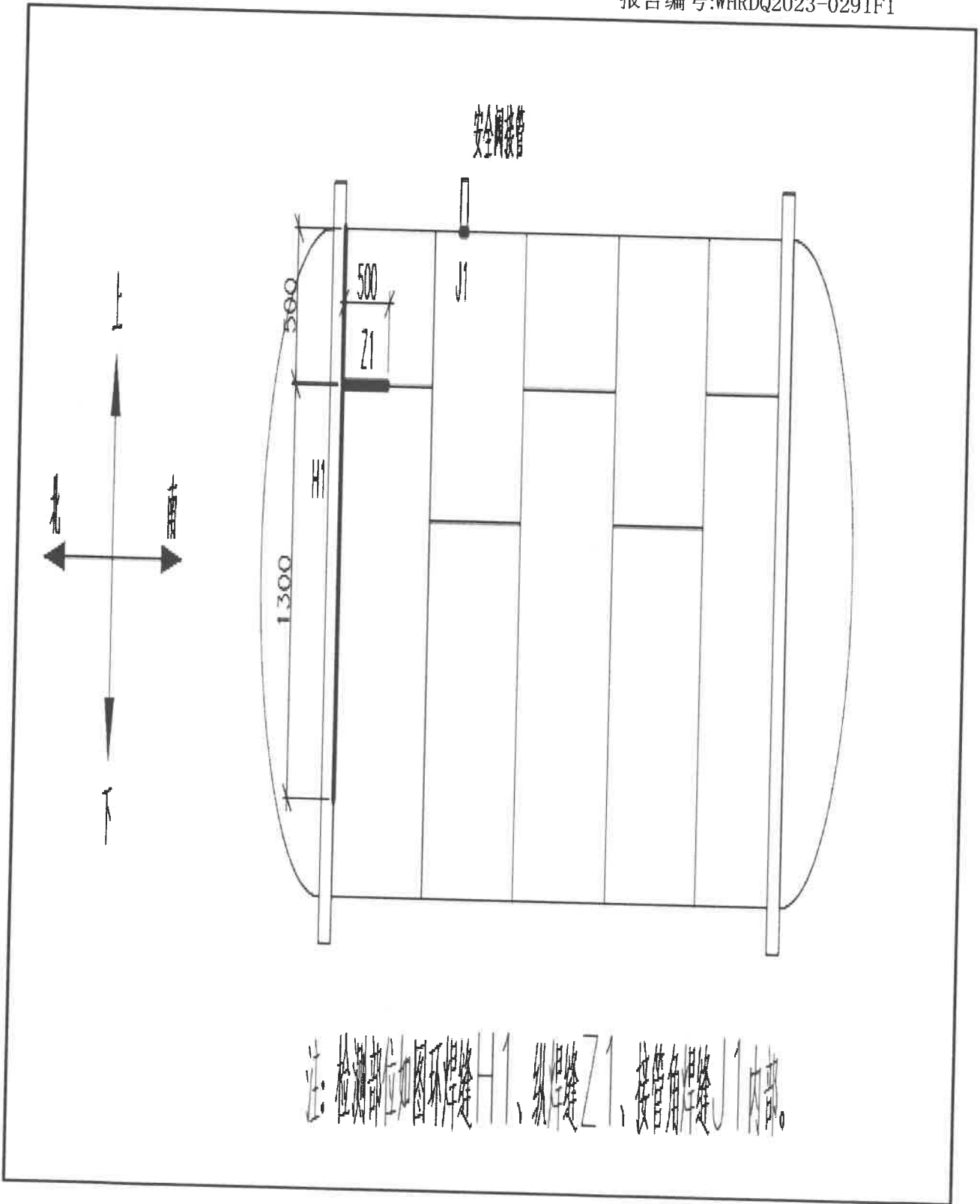
(9) 渗透检测附页

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

检测 结果 评定 表					
区段编号	缺陷位置	缺陷痕迹尺寸 (mm)	缺陷性质	评定	备注
南侧罐盖 17~21	未发现	---	---	I	---
北侧罐盖齿 环 17~21	未发现	---	---	I	---
以下空白					
检测结果: I 级					
检验: 日期: 2023年06月30日	审核: 日期: 2023年07月12日				


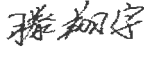
(9) 渗透检测报告附图

报告编号:WHRDQ2023-0291F1



(14) 安全附件及仪表检验

报告编号: WHRDQ2023-0291F1

安全阀	型号	A44H-16Q		数量(只)	2	
	检验日期	2022.12.9		校验报告编号	WHAFD2022-3579L1/3580L1	
	整定压力(MPa)	0.3		安装位置	设备顶部	
爆破片装置	型号	—		数量(只)	—	
	规格	—		更换周期要求	—	
	更换日期	—		安装位置	—	
压力表	量程(MPa)	-0.1~0.9/0~1.6		数量(只)	2	
	精度	1.6		检定日期	2023.2.17	
	校验报告编号	812078552-001/812078551-001		安装位置	筒体	
紧急切断装置	型式及规格	—			数量(只)	—
	耐压试验压力(MPa)	—	密闭试验压力(MPa)	—	切断时间(s)	—
	检修记录	—	安装位置	—	外观	—
液面计	型式	—	数量(只)	—	防止泄漏的保护装置	—
	安装位置	—	外观	—	检修记录	—
测温仪表	型号	—	有效期	—	外观	—
快开门联锁装置是否完好		完好		功能检查的见证资料		无见证资料
<p>检查结果: 不合格。使用单位无快开门式压力容器作业人员证,无法验证其安全联锁装置是否符合要求。</p>						
检验:  日期: 2023年06月30日				审核:  日期: 2023年07月14日		

注: 附具体的检测报告。

特种设备使用标志

设备种类：压力容器 设备类别(品种)：第一类压力容器

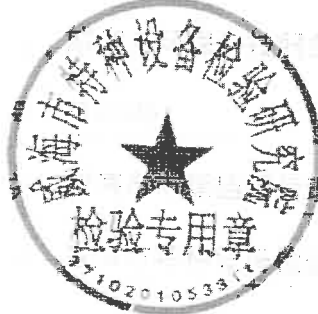
使用单位：有限公司

单位内编号：设备代码：21701109920200002

登记机关：里局

检验机构：研究院

登记证编号：容17鲁K00634(21) 下次检验日期：2026年06月



使用单位应当严格遵守《中华人民共和国特种设备安全法》，建立安全管理制度、制定操作规程，在检验有效期内安全使用特种设备。



